



Aplicaciones

Los cáncamos con espiga (macho) como con tuerca (hembra) son para elevar máquinas u otros objetos que no pueden ser elevados a mano ni con carretillas elevadoras.

Alcance

Van Beest ofrece una amplia gama de cáncamos con espiga y con tuerca, desde M6 hasta M48, con cargas máximas de trabajo desde 0.07 tons. Hasta 8.6 tons. Bajo petición se puede suministrar tamaños más grandes.

Diseño

Los cáncamos con espiga y con tuerca son de acero C15, estampados, forjados y con rosca métrica. Cada cáncamo está grabado individualmente con:

- Carga máxima de trabajo en tiro vertical
- Diámetro de la rosca
- El símbolo C15 como identificación del material
- El símbolo del fabricante
- CE

Acabado

Los cáncamos pueden ser electro galvanizados, galvanizado en caliente o sin galvanizar.

Certificación

Bajo petición se puede suministrar con certificado de prueba.

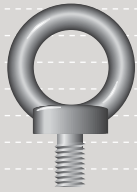
Instrucciones para uso

Los cáncamos deben de ser inspeccionados para asegurarse que:

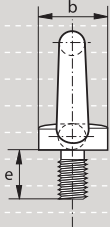
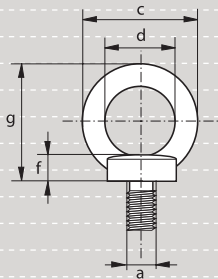
- Todos los marcajes sean legibles;
- No tengan fisuras o grietas;
- La rosca no este dañada o sucia;
- Tengan la carga máxima de trabajo correcta con respecto a la carga;
- No sean tratados térmicamente ya que puede afectar su carga de trabajo;
- Nunca repare o reforme un cáncamo soldado, calentando o doblando ya que puede afectar la carga de trabajo;
- Nunca manipule un cáncamo con una máquina fresadora, esmeriladora o cortadora;
- Cuando se use como elemento de elevación siempre atornille el cáncamo correctamente a la carga;
- Las cargas máximas de trabajo son válidas solamente para cargas de tiro vertical. En caso de otro tipo de operación la carga de trabajo será reducida, para más detalles nos referimos a las normas DIN 580 y DIN 582.

Hace falta una inspección regular según las normas de seguridad de cada país. Esto es necesario porque los productos pueden estar afectados por desgaste, mal uso o sobrecarga etc., produciendo deformaciones o alteraciones en la estructura del material.

La inspección debe efectuarse como mínimo una vez cada seis meses o incluso con mayor frecuencia si las condiciones de uso son extremas.



S-8140
E-8140



Cáncamos con espiga (macho)

Generalmente según DIN 580

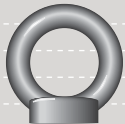
- **Material** : acero al carbono, C15
- **Factor de seguridad** : CRM = 4 x CMT
- **Norma** : generalmente según DIN 580
- **Acabado** : electro galvanizado o sin galvanizar
- **Certificación** : bajo petición certificado de prueba

carga máxima de trabajo tons	diámetro rosca	diámetro base	diámetro exterior ojo	diámetro interior ojo	longitud rosca	espesor base	altura	peso cada 100 pcs
	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.07	M 6	20	36	20	13	6	36	3
0.14	M 8	20	36	20	13	6	36	6
0.23	M 10	25	45	25	17	8	45	10.3
0.34	M 12	30	54	30	20.5	10	53	17.7
0.49	M 14	35	63	35	27	12	60	27.7
0.7	M 16	35	63	35	27	12	62	28
0.9	M 18	40	72	40	30	14	71	40.5
1.2	M 20	40	72	40	30	14	71	42.4
1.5	M 22	45	81	45	35	14	80	67.3
1.8	M 24	50	90	50	36	18	90	83.4
2.5	M 27	50	90	50	36	18	90	122
3.6	M 30	65	108	60	45	22	109	166
4.3	M 33	65	108	60	45	22	110	216
5.1	M 36	75	126	70	54	26	128	265
6.1	M 39	75	126	70	54	26	130	334
7	M 42	85	144	80	63	30	147	403
8	M 45	85	144	80	63	30	150	521
8.6	M 48	100	166	90	68	35	168	632

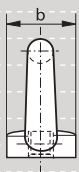
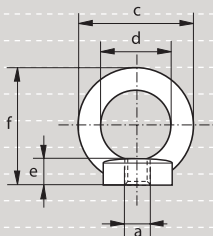
Cáncamos con tuerca (hembra)

Generalmente según DIN 582

- **Material** : acero al carbono, C15
- **Factor de seguridad** : CRM = 4 x CMT
- **Norma** : generalmente según DIN 582
- **Acabado** : electro galvanizado o sin galvanizar
- **Certificación** : bajo petición certificado de prueba



S-8142
E-8142



carga máxima de trabajo tons	diámetro rosca	diámetro base	diámetro exterior ojo	diámetro interior ojo	espesor base	altura	peso cada 100 pcs
	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
0.07	M 6	20	36	20	8.5	36	4.2
0.14	M 8	20	36	20	8.5	36	5.2
0.23	M 10	25	45	25	10	45	9.4
0.34	M 12	30	54	30	11	53	16
0.49	M 14	35	63	35	13	60	22
0.7	M 16	35	63	35	13	62	24
1.2	M 20	40	72	40	16	71	35.2
1.5	M 22	45	81	45	18	80	58.6
1.8	M 24	50	90	50	20	90	70.6
2.5	M 27	50	90	50	20	90	102
3.6	M 30	65	108	60	25	109	132
4.3	M 33	65	108	60	25	110	170
5.1	M 36	75	126	70	30	128	208
6.1	M 39	75	126	70	30	130	260
7	M 42	85	144	80	35	147	311
8	M 45	85	144	80	35	150	407
8.6	M 48	100	166	90	40	168	502