

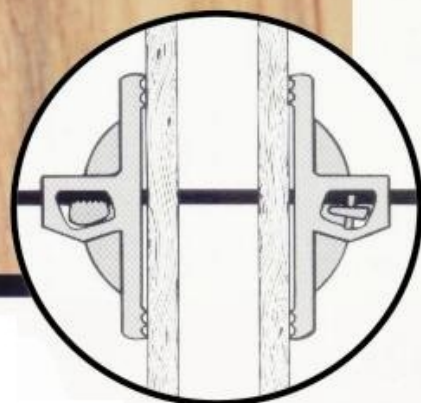
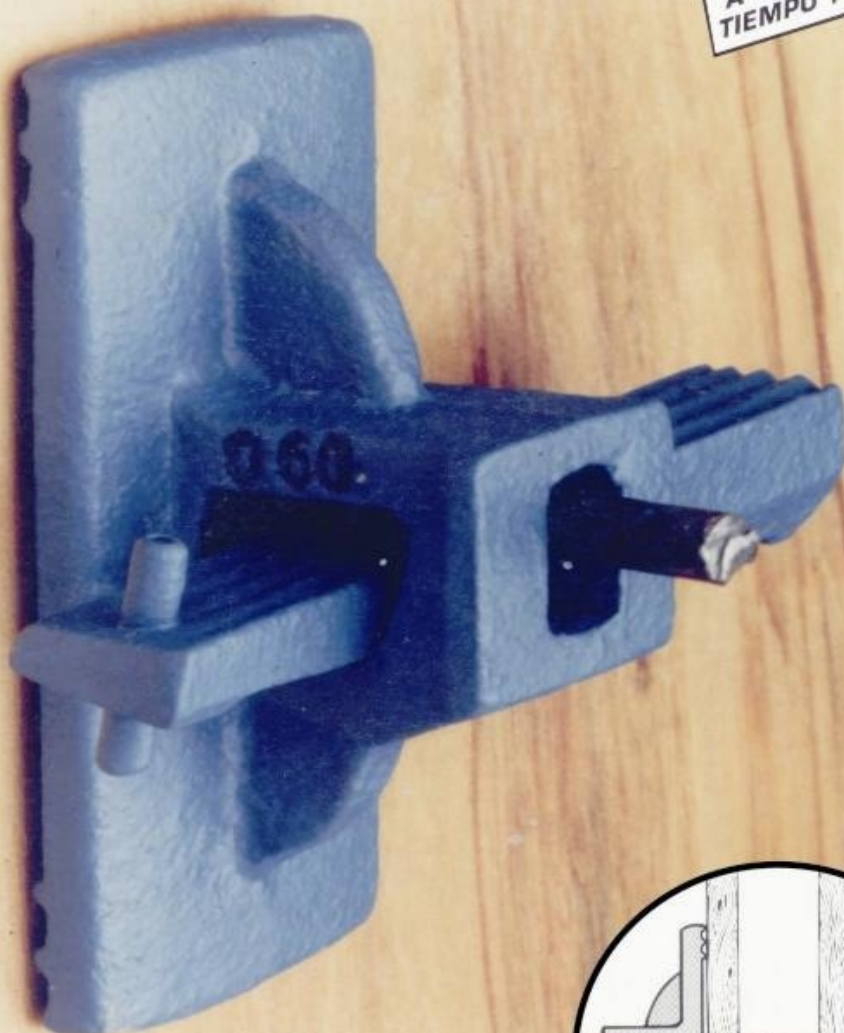
mas info: www.fornis.com.ar
Linea de anclajes para encofrados.

060

PRENSAS

PARA EL BLOQUEO DE ENCOFRADOS

**AHORRAN
TIEMPO Y DINERO!**



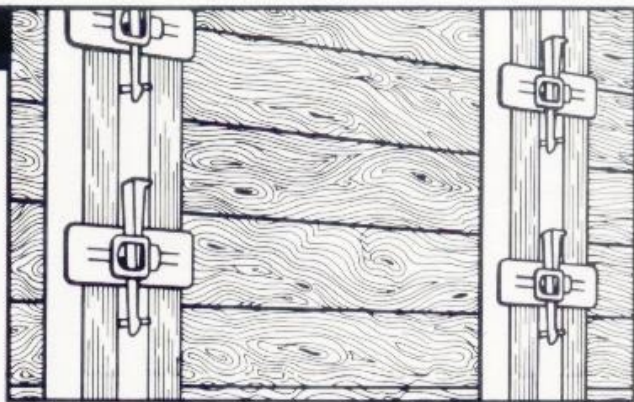
Colocación de las Prensas "060"

Una vez posicionados los tableros de madera, fenólicos o chapa para la fundición, se pasa una varilla de hierro que atraviesa las paredes del encofrado. Estas varillas pueden ser de 4, 6, 8 o 10 mm. ϕ , según criterio técnico.

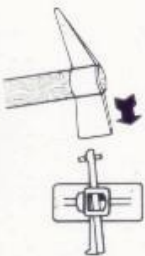


En un extremo del hierro se coloca una prensa "060" y se fija con un simple golpe de martillo dado en la cabeza de la cuña deslizable.

Del otro extremo se coloca la segunda prensa "060" dejando un pequeño excedente de hierro para permitir el tensado del mismo por medio del "tensor" y se procede a clavar la cuña en forma similar a la anterior.



A continuación se quita el tensor y se pasa al siguiente conjunto de prensas.



Desenclavado

Se procede golpeando las "cuñas" deslizables en sentido inverso al de clavado, con lo cual se liberan las prensas "060".

Es aconsejable colocar separadores de largo uniforme cerca del hierro a tensar, los que se pueden dejar perdidos o retirarlos a medida que se llena el encofrado, evitando fallas y permitiendo lograr concretos perfectamente rectilíneos.

Ahorran un 40% el tiempo de encofrado y desenclavado.

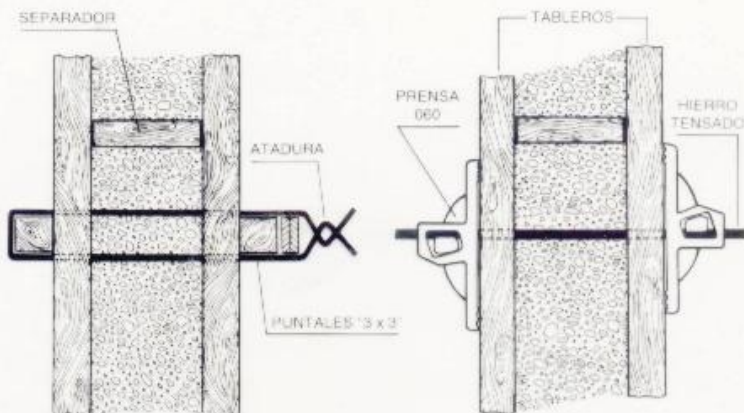
Máxima seguridad por el sistema de Doble Bloqueo

La presión que ejerce el concreto desde el interior del encofrado, es bloqueado por la "cuña" que al estar en contacto con el PLANO INCLINADO aumenta la fuerza prensando aún más el hierro con sus estrias, dando como resultado:

**A MAYOR PRESION
MAYOR BLOQUEO
MAXIMA SEGURIDAD**

Sometidas a ensayo de tracción las Prensas "060" soportan un esfuerzo de hasta 3100 Kg. La tenacidad del anclaje superó la resistencia a la rotura del hierro.

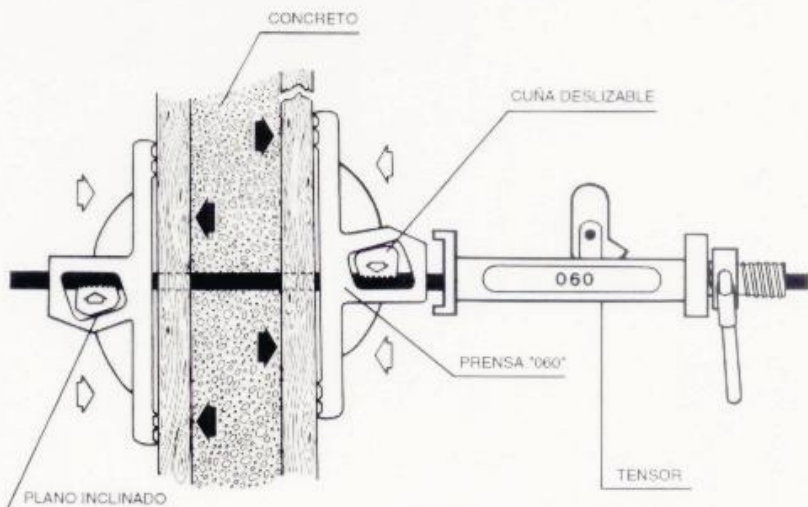
Representación comparativa de AHORRO DE HIERRO entre ambos métodos.



"METODO CONVENCIONAL DE ATADURA"
(hierro en "U" con cuña y contracuña)

"METODO CON PRESNA 060"
además aumentan la vida útil de los tableros al disminuir a la mitad la cantidad de perforaciones.

AHORRAN HASTA UN 60% DE HIERRO



mas info: www.fornis.com.ar

Un
verdadero
ahorro
de costos!

**LAS PRENSAS "060"
SON LAS UNICAS QUE SE
PUEDEN UTILIZAR MAS DE
CIEN (100) VECES
Y PERMITEN CON UN SOLO
MODELO PRENSAR HIERROS
DESDE 4mm a 10mm
DE DIAMETRO INCLUSIVE.**

060
PRENSAS

PARA EL BLOQUEO DE ENCOFRADOS

INFORMACION

- 1º Ahorro de tiempo en el proceso de Encofrado y Desencofrado.
- 2º Significativo ahorro de hierro.
- 3º Facilidad de uso.
- 4º Permite recuperar despuntes de hierro existentes en la obra.
- 5º Aumenta la vida útil de sus tableros al disminuir las perforaciones en un 50%.
- 6º Ahorro de horas/hombre, en la preparación de ataduras en "u" y/o mantenimiento de varillas.

CONFIABLES :

Por su original y efectivo sistema de DOBLE BLOQUEO y porque son las únicas que se construyen BAJO NORMA y se someten a ENSAYOS.



El Tensor "060"

es un complemento ideal que permite ajustar los tableros contra los separadores en forma rápida, segura y sin esfuerzo.

Se aconseja un TENSOR para cada 150/200 PRENSAS.

LAS PRENSAS "060" PERMITEN LA APLICACION DE UN METODO RACIONAL Y SEGURO. SE AMORTIZAN MUY RAPIDAMENTE!



LAS PRENSAS "060" NO NECESITAN MANTENIMIENTO!

PRINCIPALES USOS:

Tabiques de ascensores, tabiques laterales de paso bajo nivel, piletones de plantas de tratamiento de agua y/o efluentes cloacales, canales a cielo abierto, columnas, depósitos para petróleo, tanques de depósitos de agua, bóvedas de tesoros (bancarios) etc.

Línea de anclajes para encofrados.

mas info: www.fornis.com.ar