



Galvanizado por inmersión en Caliente

El galvanizado por inmersión en caliente es un tratamiento que se logra a partir de la inmersión de la pieza a galvanizar en un baño de zinc fundido a una temperatura de 450 grados centígrados. A través de la unión química que se produce entre el zinc y el hierro o acero, se alcanza resistencia física y un buen acabado estético.

Ventajas y Beneficios

- **Larga vida útil:**
El hierro o acero galvanizado por inmersión en caliente tiene una vida útil que oscila entre los 20 y los 50 años sin presentar óxido, según el ambiente al que se exponga.
- **Bajo costo:**
En función de la vida útil, es el recubrimiento más económico y duradero para la protección del hierro o acero.
- **Cero costo de mantenimiento:**
Con este proceso se evitan difíciles y costosas tareas de reparación.
- **Resistencia de capa:**
El galvanizado por inmersión en caliente forma una aleación " $Zn + Fe$ " muy resistente a los golpes, rayones, transportes y movimientos en general.
- **Protección total:**
Cada pieza galvanizada queda protegida tanto en el exterior como en el interior, en bordes filosos y en rincones o zonas de difícil acceso, impidiendo el paso de humedad y, consigo, la aparición de corrosión.
- **Rapidez en la instalación:**
Una vez galvanizadas las piezas están listas para su inmediato montaje.
- **Ventajas generales:**
Una vez galvanizadas las piezas están listas para su inmediata instalación. Una capa protectora de galvanizado se aplica en minutos mientras que una capa de pintura de cuatro manos requiere un mínimo de una semana. Por otro lado, el galvanizado no depende de las condiciones climáticas.
- **Ventajas Generales**
Ante la gran variedad de elementos construidos en hierro o acero que se pueden galvanizar, y considerando todas las que acabamos de mencionar, es necesario agregar una gran ventaja: toda pieza, luego de ser galvanizada, puede ser pintada.