

LOS TORNILLOS AUTOPERFORANTES

Los tornillos autoperforantes son un adelanto técnico que reemplazan eficazmente a un sinnúmero de fijaciones, por ejemplo tornillos para metal con tuerca, remaches, ganchos J para techos, tornillos para madera (tipo francés), tornillos Parker, etc

Un tornillo autoperforante realiza los **cuatro pasos** para fijar una pieza en sola **UNA OPERACIÓN: PERFORA, ROSCA, FIJA Y APRIETA**, comandado por una atornilladora.

El adelanto técnico consiste en haber desarrollado un producto, que fabricado con acero de baja calidad es capaz de reemplazar a una mecha de acero rápido, a una terraja de acero especial, y fijar eficazmente las piezas sin necesitar los tiempos de operación y los costos de las fijaciones convencionales.

Estos tornillos se fabrican con acero endurecido y recubierto contra la oxidación.

Las cabezas, roscas y puntas se fabrican por deformación. **SIN ARRANQUE DE VIRUTAS**

Esto produce una notoria economía de material, al que además debemos agregarle que se fabrican con alambres de menor diámetro que el final, así por ejemplo vemos que:

Número	Diámetro mm	Diámetro alambre	Profundidad	Tipo de Acero
			Dureza (mm)	
#6	3.5	2.8 mm	0.05 ~ 0.17	1018- 1022
#8	4.2	3.3 mm	0.10 ~ 0.13	1018- 1022
#10	4.8	3.8 mm	0.10 ~ 0.13	1018- 1022
#12	5.5	4.35 mm	0.10 ~ 0.13	1018- 1022
#14	6.4	5.1 mm	0.13 ~ 0.28	1018- 1022

Los tornillos autoperforantes tienen punta aguja ó mecha, según el espesor a perforar.

Los tornillos **TROMPETA PUNTA AGUJA** se colocan sobre perfiles metálicos, y son tal vez los más exigidos ya que deben perforar una lámina metálica solo con la punta aguja y a la suficiente velocidad para que la punta no se queme sin llegar a producir la fijación.

EL TIEMPO DE TEST DEBE SER DE 2 A 3 SEGUNDOS

Los tornillos **FIX** para maderas blandas ó aglomerados, también son autoperforantes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Punta Mecha	Usos
Nº 1	No se usa
Nº 2	#6 #8 #10
Nº 3	#12 #14
Nº 4	Poco uso
Nº 5	#12 #14

	Ang. Rosca	Ang. Punta
Punta Aguja	60°	20° ~ 28°
Punta Mecha	60°	100°~110°
Fix	40°	20° ~ 50°

Los tornillos con punta mecha Nº 5 son poco usados por su alto costo, y son aconsejados para espesores de hasta 6+6 mm.

+info en www.fornis.com.ar